



Česká metrologická společnost, z. s.

Novotného lávka 200/5, 110 00 Praha 1

Tel: 221 082 254, 606 957 233

e-mail: cms-zk@csvts.cz

www.spolky-csvts.cz/cms

Česká metrologická společnost, z.s.
pořádá kurz

Způsobilost měřicího procesu a způsobilost měřidel

K 612-24

Termín konání:	20. května 2024
Místo konání:	ČSVTS, Praha 1, Novotného lávka 5, místnost č. 220
Organizační garant:	doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni
Přednášející:	doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni Ing. Richard Silovský, VZÚ Plzeň

Systematické měření se známou nejistotou patří mezi základy řízení kvality v průmyslu. Ve většině moderního průmyslu představují náklady spojené s měřením 10 až 15 % výrobních nákladů. Správné měření a vyhodnocení však zvyšuje hodnotu, kvalitu a efektivnost produkce.

Nástrojem preventivního přístupu je **statistická regulace**, kdy včasným odhalováním odchylek průběhu procesu od předem stanovené úrovně umožňuje provést zásahy do procesu, a tím dochází k úsporám. Tak udržuje výrobní/technologický proces v ustáleném nebo požadovaném stavu. Způsobilost takového procesu se hodnotí ukazatelem způsobilosti procesu C_p , popř. C_{pk} .

Způsobilost měřicího procesu a způsobilost měřidel je jedním ze základních požadavků, abychom mohli zajistit způsobilost procesu výrobního. Má-li být dobře změřen parametr výrobku, pak rozlišitelnost a stálost měřidla musí být lepší než variabilita výrobního procesu. Proto musí odborní pracovníci znát chyby a nejistoty měřidel i metod měření.

Analýza systémů měření (MSA – Measurement systems analysis) se zabývá způsobilostí měřicích prostředků. Cílem této analýzy je odhadnout chybu měření a provést zhodnocení (případně rozhodnutí), zda systém měření je vhodný k zamýšlenému účelu použití.

Způsobilost procesu měření lze hodnotit také podle VDA 5 **Vhodnost kontrolních procesů**,

Kvalitu měřidel hodnotíme indexem způsobilosti měřidla C_g , popř. C_{gk} .

Program kurzu:

9:00 h - 9:30 h	Prezence účastníků
9:30 h - 9:40 h	Zahájení kurzu <i>doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni</i>
9:40 h - 11:00 h	Proces výrobní a proces měřicí <i>doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni</i>
11:15 h - 12:30 h	Chyby a nejistoty měření <i>doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni</i>
12:30 h - 13:00 h	Přestávka
13:00 h - 14:30 h	Hodnocení procesu měření a měřidel, indexy způsobilosti. <i>doc. Ing. Olga Tůmová, CSc., ZČU v Plzni</i>
	Praktické příklady a jejich vyhodnocení. <i>Ing. Richard Silovský, VZÚ Plzeň</i>
14: 30 h – 15: 00 h	Diskuze

Organizační pokyny

Účastnický poplatek:
pro nečleny ČMS

3800,- Kč + 21 % DPH

pro členy ČMS

3500,- Kč + 21 % DPH

(v případě využití benefitu pro členy ČMS uveďte v přihlášce číslo průkazu člena)

Uvedená cena je smluvní. Při neúčasti se nevrací,
přihlášenému budou zaslány studijní materiály.

Platbu poukažte na účet ČMS u ČSOB
č. účtu 193646448/0300, var. s. 612

Daňový doklad bude zaslán na e-mail uvedený v přihlášce

Presence:

20. 5. 2024 (Po) Sál č. 220 od 9:00 h
zahájení kurzu v 9:30 h,

Přihlášky:

Přihlášku zašlete na sekretariát ČMS (e-mail: cms-zk@csvts.cz)
nejpozději do 10. 5. 2024

Závazná přihláška

K 612-24

Způsobilost měřicího procesu a způsobilost měřidel

Příjmení, jméno, titul

Číslo průkazu člena ČMS (pokud se jedná o člena ČMS)

☎ e-mail

Zaměstnavatel (plátce)

Adresa zaměstnavatele

PSČ ☎ e-mail

e-mail pro zaslání daňového dokladu

IČ DIČ

Potvrzujeme, že jsme uhradili z účtu čís.

účastnický poplatek (včetně DPH), - Kč dne.....

na účet ČMS, č. účtu: **193646448/0300, var. symbol 612**

IČO: 00538850

DIČ: CZ 00538850

.....

podpis účastníka

.....

potvrzení zaměstnavatele

Upozornění:

Vzhledem k tomu, že zasílání výpisu z plateb bankou se opoždí až o jeden týden a ze strany plátce nebývají vždy uváděny úplné a správné identifikační údaje (var. symbol, údaje o plátcí), budeme při prezentaci vyžadovat výpis z dokladu o platbě.

Pokud máte zájem o aktuální informace a termínech akcí, registrujte se prosím na:

Registrace k odběru novinek - <https://www.spolky-csvts.cz/cms/content/registrace>